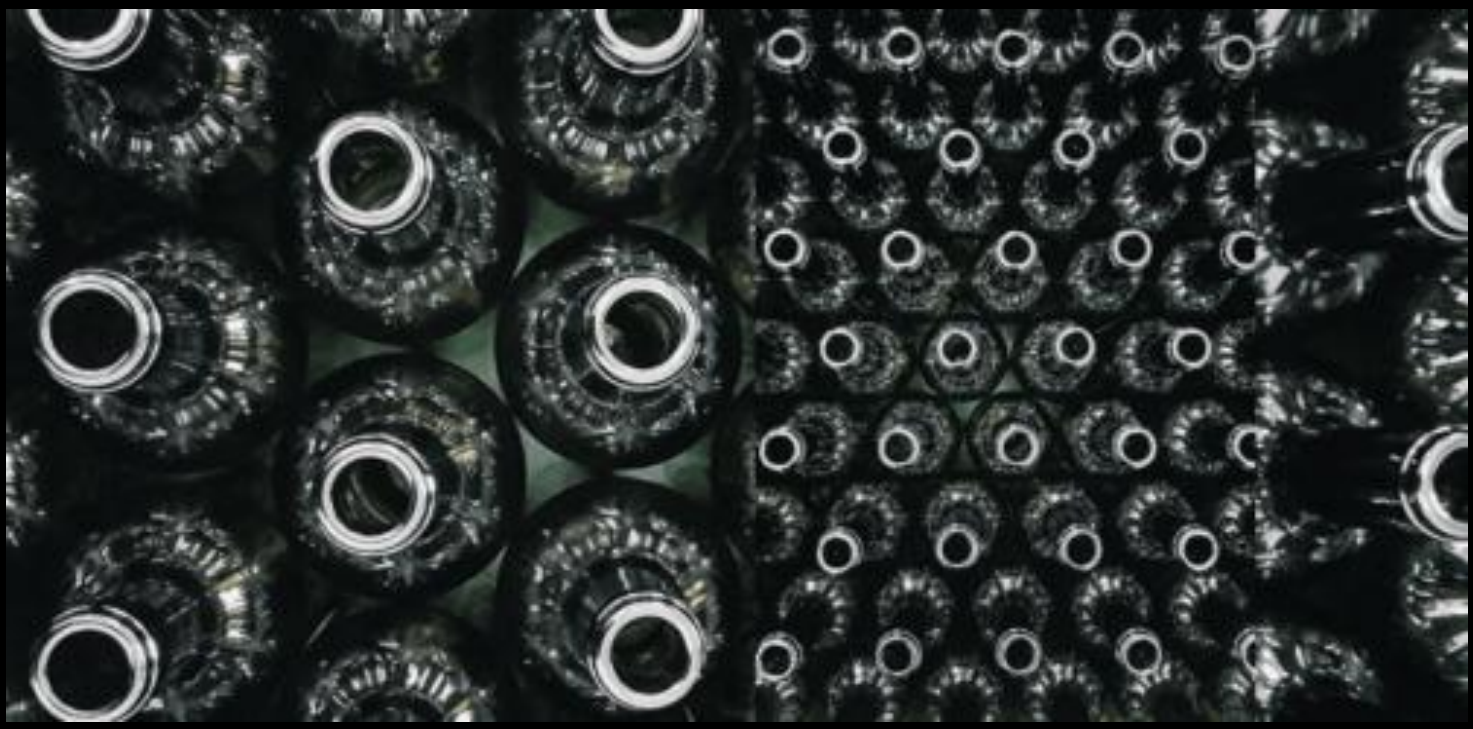
TURKUS—LAINER

KARTA TECHNICZNA
AKTUALIZACJA 03/2025



pc—hard® ag+

Stabilny kolorystycznie, produkowany w oparciu o wymagania HACCP system antypoślizgowy o wyjątkowej odporności na chemikalia i temperatury dochodzące do 120°C, przeznaczony do stref mokrych. Spełnia najwyższe wymogi emisji lotnych związków organicznych LZO < 20 g/l, Klasa A+.

Trwały i odporny na wyjątkowo silne uderzenia system PC—Hard® AG+ dostępny jest w grubościach 6 i 9 mm. Unikalny skład poliuretanowo—cementowego systemu PC—Hard® AG+ jest bezpieczny dla środowiska i pracowników, bezwonny, dlatego doskonale nadaje się również do przeprowadzania remontów podczas pracy zakładu.

CE
1487

A — WŁAŚCIWOŚCI SYSTEMU

odporny na temperatury	odporny na chemikalia
odporny mechanicznie	bakteriostatyczny
przeciwpoślizgowy	monolityczny
szybki powrót do działania	dostępny w ośmiu kolorach

B — DANE TECHNICZNE

Odporność na ścieranie	wg PN-EN ISO 5470-1	< 3000 mg
Wytrzymałość na ściskanie	wg PN-EN 196-1	51 MPa
Wytrzymałość na zginanie	wg PN-EN 196-1	15 MPa
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	wg PN-EN 1062-3	0,003 kg/m^2 x h^{0,5}
Klasa reakcji na ogień	wg PN-EN 13501-1+A1:2010	B_{fl}-s1
Odporność na uderzenie	wg PN-EN ISO 6272-1	Klasa II: ≥ 10 Nm
Przyczepność przy odrywaniu	wg PN-EN 1542	≥ 1,5 N/mm^2
Klasa przeciwpoślizgowości*	wg DIN 51130	R11-R13
Klasa przeciwpoślizgowości	wg PN-EN 1504-2	Klasa I: ≥ 40
Emisja LZO/VOC	wg PN-EN-ISO 16000-6	Klasa A+

Odporność termiczna:
PC—Hard® AG+ o grubości 6 mm jest odporny na wycieki i rozlania cieczy w zakresie temperatur od -25°C do +90°C.
PC—Hard® AG+ o grubości 9 mm jest odporny na wycieki i rozlania cieczy w zakresie temperatur od -40°C do +120°C.

Uwaga: próbki testowano po 28 dniach w temperaturze 20°C
*w zależności od zastosowanego kruszywa

C — ZASTOSOWANIE

Bakteriostatyczny skład systemu PC-Hard® AG+ zapobiega rozwojowi bakterii i grzybów na jego powierzchni, dzięki czemu spełnia najwyższe standardy higieny, ograniczając jednocześnie nieprzyjemne zapachy. System jest przeznaczony przede wszystkim do wilgotnych obszarów produkcji i przetwórstwa w następujących branżach:

- drobiarskiej
- mleczarskiej
- napojowej i alkoholowej
- rybnej
- owocowo-warzywnej
- mięsnej
- chemicznej

D — ATESTY I NORMY

- Atest wydany przez Gdański Uniwersytet Medyczny Zakład Toksykologii Środowiska — 301/322/307/2021
- Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień wydany przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych — SG-84/16/N
- Raport badan odporności mechanicznej wydany przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Farb, Klejów i Polimerów SPEKTROCHEM — 1074/2016
- Raport z badań laboratoryjnych emisji LZO/VOC oraz badań wytrzymałościowych wydany przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Farb, Klejów i Polimerów SPEKTROCHEM — 193/L2017-A1
- Certyfikat HACCP wydany przez SGS Polska Sp. z o.o. /certification and Business Enhacement — PL17/0573

E — PODŁOŻE

- Jakość podłoża

Powierzchnia bazowa jest zazwyczaj powierzchnią betonową lub polimerową.
Powierzchnia bazowa musi być czysta i wolna od kurzu oraz luźnych cząsteczek.
Beton powinien mieć minimum 1,5 N/mm^2 wytrzymałości na rozciąganie.
Zanieczyszczenia w rodzaju zatłuszczenia, zaolejenia, pozostałości farb, związków chemicznych i mleczka cementowego muszą zostać bezwzględnie usunięte.

- Przygotowanie

Najlepszą metodą przygotowania powierzchni jest bezpyłowe śrutowanie. Dopuszcza się możliwość innego przygotowania, jak np.: frezowanie, ręczne lub maszynowe szlifowanie itp.

F — INSTRUKCJA APLIKACJI

- Warunki aplikacji

System można aplikować na 7 dniowym betonie
Temperatura otoczenia od +10°C do +30°C
Temperatura podłoża od +10°C do +30°C
Maksymalna względna wilgotność powietrza 85%
Punkt rosy - temperatura podłoża i nieutwardzonej posadzki musi być zawsze o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

- Produkty wchodzące w skład systemu:

- PC—Hard® Primer	warstwa gruntująca
- PC—Hard® PL	warstwa zasadnicza
- Kruszywo kwarcowe	
- PC—Hard® AG	warstwa zamykająca
- PC—Hard® TC 5	lakier zamykający

- Zużycie:

- PC—Hard® Primer	~0,4 kg/m²
- Kruszywo kwarcowe	~1,5 kg/m²
- PC—Hard® PL	~7,8 kg/m²
- Kruszywo kwarcowe	~2,0 kg/m²
- PC—Hard® AG	~0,7 kg/m²
- PC—Hard® TC 5	~0,15 kg/m²

- Składniki systemu PC—Hard® AG+ dostarczane są w gotowych wagowo zestawach do mieszania. Nie należy dzielić opakowań na mniejsze porcje. Czas obróbki:

- PC—Hard® Primer	~15-20 min
- PC—Hard® PL	~15-20 min
- PC—Hard® AG	~15-20min
- PC—Hard® TC	~15-20min

Uwaga: długość czasu przydatności do stosowania przyjęto dla temperatury +18°C.

- Czyszczenie narzędzi

Czyszczenie narzędzi po wykonanej pracy powinno się odbywać w wyznaczonym miejscu z dala od pomieszczeń produkcyjnych i miejsca aplikacji powłok. Do czyszczenia narzędzi można używać np. ksylenu lub acetonu. W trakcie czyszczenia i mycia należy bezwzględnie stosować się do instrukcji producentów danych rozpuszczalników i unikać ich rozlania na świeżo wykonane posadzki. Opis postępowania z opakowaniami po wszystkich komponentach zawierają Karty Charakterystyk poszczególnych komponentów.

Uwaga: szczegółowa instrukcja aplikacji dostępna dla autoryzowanych wykonawców.

G — CZAS UTWARDZENIA

W warunkach temperaturowych od 15°C do 25°C, należy przyjąć następujące wartości:

- Ruch pieszy	16 godzin
- Lekki ruch kołowy	24 godziny
- Pełne utwardzenie	7 dni

H — OPAKOWANIA / MASY

PC—Hard® AG+ oferowany jest w kompletach komponentów w gotowych do mieszania proporcjach o masie:

- PC—Hard® AG+ składnik A 2,30 kg;
- PC—Hard® AG+ składnik B 2,70 kg;
- PC—Hard® AG+ składnik C 12,60 kg;
- PC—Hard® AG+ składnik D 0,60 kg;
- PC—Hard® TC 5 składniki A+B 20,70 kg.

I — MAGAZYNOWANIE

Wszystkie materiały wchodzące w skład systemu PC—Hard® AG+ powinny być przechowywane w suchych i zacienionych miejscach. Optymalne temperatury to 15-20°C. Czas składowania zamkniętych i nieuszkodzonych opakowań to 24 miesiące.

J — UWAGI

Należy pamiętać, że posadzki żywiczne wyeksponowane na działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu (żółknięciu lub blaknięciu). Nie ma to wpływu na ich pozostałe właściwości.
Niektóre składniki mas posadzkowych w stanie nieutwardzonym są szkodliwe dla zdrowia. U osób szczególnie wrażliwych mogą wywołać uczulenie. Podczas wykonywania prac należy zachować szczególne środki ostrożności. Pomieszczenia, w których przygotowuje się i wykonuje posadzki muszą być dobrze wentylowane. Pracownicy powinni używać ubrań, butów, okularów i rękawic ochronnych. Szczegółowe zasady bezpieczeństwa podane są w Kartach Charakterystyki składników. Poliuretanowo- cementowe masy posadzkowe po utwardzeniu są fizjologicznie obojętne dla organizmu ludzkiego. Do każdego materiału i składnika dostarczane są Karty Charakterystyki zawierające szczegółowe informacje dotyczące BHP.

K — UWAGI KOŃCOWE

LAINER Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, Sp. K., gwarantuje wysoką jakość dostarczanych materiałów i bierze pełną odpowiedzialność za ewentualne wady oferowanych materiałów. Jednak ze względu na zmienność warunków montażu i zastosowań produktów LAINER, informacje zawarte w niniejszej karcie stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z LAINER w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszystkie materiały mogą być stosowane jedynie przez przeszkolone i doświadczone brygady wykonawcze. Bezpośrednio przed aplikacją Klient jest zobowiązany do sprawdzenia stanu podłoża, warunków klimatycznych i jakości materiałów. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.
Niniejszy dokument traci ważność z chwilą ukazania się nowego wydania.

INFO@ TURKUSLAINER.COM
[0048] 533 634 000
[0048] 87 567 78 80

BRYLANTOWA 10
SUWAŁKI 16—400