



## p-flex<sup>®</sup> g2

Poliuretanowy, antypoślizgowy, alifatyczny system posadzkowy o znakomitej odporności na chemikalia i wysokiej odporności na warunki atmosferyczne w tym na promieniowanie UV.

Trwały i odporny na silne uderzenia i ścieranie poliuretanowy system P-Flex<sup>®</sup> G2 dostępny jest w grubościach 1,5, 2 i 3 mm oraz sześciu podstawowych wersjach kolorystycznych. System P-Flex<sup>®</sup> G2 przeznaczony jest w szczególności do stref o średnim i dużym natężeniu ruchu pieszego oraz kołowego wózków widłowych i paletowych. System może być z powodzeniem stosowany na zewnątrz, wykazując odporność na warunki atmosferyczne, w tym na promieniowanie UV.



### A – WŁAŚCIWOŚCI SYSTEMU



przeciwpoślizgowy



odporny mechanicznie



odporny na chemikalia



dostępny w sześciu kolorach



monolityczny



łatwy w utrzymaniu czystości

### B – DANE TECHNICZNE

Twardość w skali Shore'a	Wg DIN 53505	81
Absorbacja kapilarna i przepuszczalność wody	wg EN 1062-3	0,002 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0,5</sup>
Klasa reakcji na ogień	wg PN-EN 13501-1+A1:2010	B <sub>fl</sub> -s1
Odporność na uderzenia	wg PN-EN ISO 6272-1	Klasa II: ≥ 10 Nm
Przyczepność przy odrywaniu	wg PN-EN 1542	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Klasa przeciwpoślizgowości*	wg DIN 51130	R11 – R13
Klasa przeciwpoślizgowości	wg PN-EN 1504-2	Klasa II: ≥ 40
Emisja LZO/VOC	wg PN-EN ISO 16000-6	Klasa A+
Odporność na ścieranie	wg PN-EN ISO 5470-1	< 3000 mg

Uwaga: próbki testowano po 28 dniach w temperaturze 20°C

\*w zależności od zastosowanego kruszywa

### C – ZASTOSOWANIE

System P-Flex® G2 przeznaczony jest m.in do zakładów produkcyjnych działających w sektorze:

---

- samochodowym

---

- chemicznym

---

- elektromaszynowym

---



---

- meblarskim i papierniczym

---

### D – ATESTY I NORMY

---

- Atest Higieniczny wydany przez Gdański Uniwersytet Medyczny Zakład Toksykologii Środowiska – 299/322/305/2021

---

- Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień wydany przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych – SG-97/16/N

---

- Raport badań odporności mechanicznej wydany przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Farb, Klejów i Polimerów SPEKTROCHEM – 1074/2016

---

- Raport z badań laboratoryjnych emisji LZO/VOC oraz badań wytrzymałościowych wydany przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Farb, Klejów i Polimerów SPEKTROCHEM – 193/L2017

---

### E – PODŁOŻE

- Jakość podłoża

Powierzchnia bazowa jest zazwyczaj powierzchnią betonową lub polimerową.  
Powierzchnia bazowa musi być czysta i wolna od kurzu oraz luźnych cząsteczek.

Beton powinien mieć minimum 1,5 N/mm<sup>2</sup> wytrzymałości na rozciąganie.

Zanieczyszczenia w rodzaju zatłuszczenia, zaolejenia, pozostałości farb, związków chemicznych i mlecza cementowego muszą zostać bezwzględnie usunięte.

- Przygotowanie

Najlepszą metodą przygotowania powierzchni jest bezpyłowe śrutowanie. Dopuszcza się możliwość innego przygotowania, jak np.: frezowanie, ręczne lub maszynowe szlifowanie itp.

## p-flex® g2

### F – INSTRUKCJA APLIKACJI

#### ● Warunki aplikacji

Wilgotność podłoża max. 4% wagowo  
 Temperatura otoczenia od +10°C do +30°C  
 Temperatura podłoża od +10°C do +30°C  
 Maksymalna względna wilgotność powietrza 70%  
 Punkt rosy - temperatura podłoża i nieutwardzonej posadzki musi być zawsze o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

#### ● Produkty wchodzące w skład systemu:

- E-Vers® 100 lub Hydro           warstwa gruntująca
- P-Flex® G2                            warstwa pośrednia
- P-Flex® G2                            warstwa zamykająca
- Kruszywa kwarcowe naturalne i barwione.

#### ● Zużycie:

- E-Vers® 100 lub Hydro           ~0,30 kg/m<sup>2</sup>
- kruszywo kwarcowe               ~1,50 kg/m<sup>2</sup>
- P-Flex® G2                           ~0,50 kg/m<sup>2</sup>
- kruszywo kwarcowe               ~1,50 kg/m<sup>2</sup>
- P-Flex® G2                           ~0,60 kg/m<sup>2</sup>

● Składniki systemu P-Flex® G2 są dostarczane w gotowych wagowo zestawach do mieszania. Nie należy dzielić opakowań na mniejsze porcje. Czas obróbki:

- E-Vers® 100 100:50 (A+B)   25 min.
- E-Vers® Hydro 100:50 (A+B) 25 min.
- P-Flex® G2                           35 min.

Uwaga: długość czasu przydatności do stosowania przyjęto dla temperatury +18°C.

#### ● Czyszczenie narzędzi

Czyszczenie narzędzi po wykonanej pracy powinno się odbywać w wyznaczonym miejscu z dala od pomieszczeń produkcyjnych i miejsca aplikacji powłok. Do czyszczenia narzędzi można używać np. ksyłenu lub acetonu. W trakcie czyszczenia i mycia należy bezwzględnie stosować się do instrukcji producentów danych rozpuszczalników i unikać ich rozlania na świeżo wykonane posadzki. Opis postępowania z opakowaniami po wszystkich komponentach zawierają Karty Charakterystyk poszczególnych komponentów.

Uwaga: szczegółowa instrukcja aplikacji dostępna dla autoryzowanych wykonawców.

### G – CZAS UTWARDZENIA

W warunkach temperaturowych od 15°C do 25°C, należy przyjąć następujące wartości:

- |                     |            |
|---------------------|------------|
| ● Ruch pieszy       | 24 godziny |
| ● Lekki ruch kołowy | 4 dni      |
| ● Pełne utwardzenie | 7 dni      |

### H – OPAKOWANIA / MASY

Wszystkie składniki P-Flex® G2 są dostarczane w fabrycznie zamkniętych pojemnikach o oznaczonych masach netto:

- |               |            |         |
|---------------|------------|---------|
| - E-Vers® 100 | składnik A | 20,00kg |
| - E-Vers® 100 | składnik B | 10,00kg |
| - P-Flex® G2  | składnik A | 16,70kg |
| - P-Flex® G2  | składnik B | 4,00kg  |

## p-flex® g2

## I – MAGAZYNOWANIE

Wszystkie materiały wchodzące w skład systemu P-Flex® G2 powinny być przechowywane w suchych i zacienionych miejscach. Optymalne temperatury to 15-20°C. Czas składowania zamkniętych i nieuszkodzonych opakowań to 24 miesiące.

## J – UWAGI

Niektóre składniki mas posadzkowych w stanie nieutwardzonym są szkodliwe dla zdrowia. U osób szczególnie wrażliwych mogą wywołać uczulenie. Podczas wykonywania prac należy zachować szczególne środki ostrożności. Pomieszczenia, w których przygotowuje się i wykonuje posadzki muszą być dobrze wentylowane. Pracownicy powinni używać ubrań, butów, okularów i rękawic ochronnych. Szczegółowe zasady bezpieczeństwa podane są w Kartach Charakterystyki składników. Epoksydowe masy posadzkowe po utwardzeniu są fizjologicznie obojętne dla organizmu ludzkiego. Do każdego materiału i składnika dostarczane są Karty Charakterystyki zawierające szczegółowe informacje dotyczące BHP.

## K – UWAGI KOŃCOWE

LAINER spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, sp. k., gwarantuje wysoką jakość dostarczanych materiałów i bierze pełną odpowiedzialność za ewentualne wady oferowanych materiałów. Jednak ze względu na zmienność warunków montażu i zastosowań produktów LAINER, informacje zawarte w niniejszej karcie stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z LAINER w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszystkie materiały mogą być stosowane jedynie przez przeszkolone i doświadczone brygady wykonawcze. Bezpośrednio przed aplikacją Klient jest zobowiązany do sprawdzenia stanu podłoża, warunków klimatycznych i jakości materiałów. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Niniejszy dokument traci ważność z chwilą ukazania się nowego wydania.

INFO@  
[0048]  
[0048]

TURKUSLAINER.COM  
533 634 000  
87 567 78 80



BRYLANTOWA 10  
SUWAŁKI 16-400