



pc—hard® ag+

Stabilny kolorystycznie, posiadający certyfikat HACCP, system antypoślizgowy o wyjątkowej odporności na chemikalia i temperatury dochodzące do 100°C, przeznaczony do stref mokrych. Spełnia najwyższe wymogi emisji lotnych związków organicznych, LZO < 20 g/l , Klasa A+.

Trwały i odporny na wyjątkowo silne uderzenia system PC—Hard® AG+ dostępny jest w grubościach 6mm i 9mm. Unikalny skład poliuretanowo—cementowego systemu PC—Hard® AG+ jest bezpieczny dla środowiska i pracowników, bezwonny, dlatego doskonale nadaje się również do przeprowadzania remontów podczas działania zakładu.



A – WŁAŚCIWOŚCI SYSTEMU

	odporny na temperatury		odporny na chemikalia
	odporny mechanicznie		bakteriostatyczny
	przeciwpoślizgowy		monolityczny
	szybki powrót do działania		dostępny w 8 kolorach

B – DANE TECHNICZNE

Odporność na ścieranie	wg PN-EN ISO 5470-1	430 mg
Wytrzymałość na ściskanie	wg PN-EN ISO 196-1	Od 48 do 53 MPa
Wytrzymałość na zginanie	wg PN-EN ISO 196-1	15 MPa
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	wg PN-EN 1062-3	0,003 kg/m ² x h ^{0,5}
Klasa reakcji na ogień	wg PN-EN 13051-1	B _{fi} -s1
Odporność na uderzenie	wg PN-EN-ISO 6272-1	Klasa II: ≥ 10 Nm
Przyczepność przy odrywaniu	wg PN-EN 1542:2000	≥ 1,5 N/mm ²
Klasa przeciwpoślizgowości	wg DIN 51130	R12
Klasa przeciwpoślizgowości	wg DIN 51097	B
Emisja LZO/VOC	wg PN-EN-ISO 16000-6	Klasa A+

Uwaga: próbki testowano po 28 dniach w temperaturze 20°C

C – ZASTOSOWANIE

Bakteriostatyczna kompozycja systemu PC–Hard® AG+ zapobiega rozwojowi flory bakteryjnej i grzybów na jego powierzchni, spełniając najwyższe standardy higieny jednocześnie ograniczając zapachy. System przeznaczony jest w szczególności do stref mokrych w zakładach produkcyjnych i przetwórczych branży:

- drobiarskiej

- mleczarskiej

- napojowej i alkoholowej

- rybnej

- owocowo-warzywnej

- mięsnej

- chemicznej

D – ATESTY I NORMY

- Atest wydany przez Gdański Uniwersytet Medyczny Zakład Toksykologii Środowiska – 301/322/307/2021

- Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień wydany przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych – SG-84/16/N

- Raport badań odporności mechanicznej wydany przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Farb, Klejów i Polimerów SPEKTROCHEM – 1074/2016

- Raport z badań laboratoryjnych emisji LZO/VOC oraz badań wytrzymałościowych wydany przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Farb, Klejów i Polimerów SPEKTROCHEM – 193/L2017

- Certyfikat HACCP wydany przez SGS Polska Sp. z o.o. /certification and Business Enhancement – PL17/0573

E – PODŁOŻE

- Jakość podłoża

Powierzchnia bazowa jest zazwyczaj powierzchnią betonową lub polimerową. Powierzchnia bazowa musi być czysta i wolna od kurzu oraz luźnych cząsteczek. Beton powinien mieć minimum 1,5 N/mm² wytrzymałości na rozciąganie. Zanieczyszczenia w rodzaju zatłuszczenia, zaolejenia, pozostałości farb, związków chemicznych i mleczka cementowego muszą zostać bezwzględnie usunięte.

- Przygotowanie

Najlepszą metodą przygotowania powierzchni jest bezpyłowe śrutowanie. Dopuszcza się możliwość innego przygotowania, jak np.: frezowanie, ręczne lub maszynowe szlifowanie itp.

F – INSTRUKCJA APLIKACJI

● Warunki aplikacji

System można aplikować na 7 dniowym betonie

Temperatura otoczenia od +10°C do +30°C

Temperatura podłoża od +10°C do +30°C

Maksymalna względna wilgotność powietrza 85%

Punkt rosy - temperatura podłoża i nieutwardzonej posadzki musi być zawsze o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

● Produkty wchodzące w skład systemu:

- PC-Hard® Primer	warstwa gruntująca
- PC-Hard® PL	warstwa zasadnicza
- Kruszywo kwarcowe	
- PC-Hard® AG	warstwa zamykająca
- PC-Hard® TC	lakier zamykający

● Zużycie:

- PC-Hard® Primer	~0,3 kg/m ²
- PC-Hard® PL	~7,6 kg/m ²
- Kruszywo kwarcowe	~0,5 kg/m ²
- PC-Hard® AG	~0,7 kg/m ²
- PC-Hard® TC	~0,15 kg/m ²

● Składniki systemu PC-Hard® AG+ dostarczane są w zestawach wagowo gotowych do mieszania. Nie należy dzielić opakowań na mniejsze porcje. Czas obróbki:

- PC-Hard® Primer	~10 min
- PC-Hard® PL	~10-15 min
- PC-Hard® AG	~10min
- PC-Hard® TC	~20min

Uwaga: długość czasu przydatności do stosowania przyjęto dla temperatury +18°C.

● Czyszczenie narzędzi

Czyszczenie narzędzi po wykonanej pracy powinno się odbywać w wyznaczonym miejscu z dala od pomieszczeń produkcyjnych i miejsca aplikacji powłok. Do czyszczenia narzędzi można używać np. ksyłenu lub acetonu. W trakcie czyszczenia i mycia należy bezwzględnie stosować się do instrukcji producentów danych rozpuszczalników i unikać ich rozlania na świeżo wykonane posadzki. Opis postępowania z opakowaniami po wszystkich komponentach zawierają Karty Charakterystyk poszczególnych komponentów.

Uwaga: szczegółowa instrukcja aplikacji dostępna dla autoryzowanych wykonawców.

G – CZAS UTWARDZENIA

W warunkach temperaturowych od 15°C do 25°C, należy przyjąć następujące wartości:

● Ruch pieszy	16 godzin
● Lekki ruch kołowy	24 godziny
● Pełne utwardzenie	7 dni

H – OPAKOWANIA / MASY

PC-Hard® AG+ oferowany jest w kompletach komponentów w gotowych do mieszania proporcjach o masie:

- PC-Hard® AG+ składnik A 2,60 kg;
- PC-Hard® AG+ składnik B 2,70 kg;
- PC-Hard® AG+ składnik C 12,60 kg;
- PC-Hard® AG+ składnik D 0,15 kg.

I – MAGAZYNOWANIE

Wszystkie materiały wchodzące w skład systemu PC—Hard® AG+ powinny być przechowywane w suchych i zacienionych miejscach. Optymalne temperatury to 15-20°C. Czas składowania nieotwartych i nieuszkodzonych opakowań to 24 miesiące.

J – UWAGI

Niektóre składniki mas posadzkowych w stanie nieutwardzonym są szkodliwe dla zdrowia. U osób szczególnie wrażliwych mogą wywołać uczulenie. Podczas wykonywania prac należy zachować szczególne środki ostrożności. W pomieszczeniach, w których przygotowuje się i wykonuje posadzki muszą być dobrze wentylowane. Pracownicy powinni używać: ubrań, butów, okularów i rękawic ochronnych. Szczegółowe zasady bezpieczeństwa podane są w Kartach Charakterystyki składników. Poliuretanowo- cementowe masy posadzkowe po utwardzeniu są fizjologicznie obojętne dla organizmu ludzkiego. Do każdego materiału i składnika dostarczane są Karty Charakterystyki zawierające szczegółowe informacje dotyczące BHP.

K – UWAGI KOŃCOWE

LAINER Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, sp. k., gwarantuje wysoką jakość dostarczanych materiałów i bierze pełną odpowiedzialność za ewentualne wady oferowanych materiałów. Jednak ze względu na zmienność warunków montażu i zastosowań produktów LAINER, informacje zawarte w niniejszej karcie stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z LAINER w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszystkie materiały mogą być stosowane jedynie przez przeszkolone i doświadczone brygady wykonawcze. Bezpośrednio przed aplikacją Klient jest zobowiązany do sprawdzenia stanu podłoża, warunków klimatycznych i jakości materiałów.

Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Niniejszy dokument traci ważność z chwilą ukazania się nowego wydania.

INFO@
[0048]
[0048]

TURKUSLAINER.COM
533 634 000
87 567 78 80



BRYLANTOWA 10
SUWAŁKI 16—400