







p—flex®  
hd 600

Antypoślizgowy, poliuretanowy, twardo—elastyczny system posadzkowy, o wysokiej odporności na chemikalia, obciążenia mechaniczne i błyszczącym wykończeniu powierzchni.

Trwały i odporny na uderzenia system P—Flex® HD 600 dostępny jest w grubościach 1,5mm i 2mm oraz 6 podstawowych wersjach kolorystycznych. System P—Flex® HD 600 przeznaczony jest w szczególności do stref o średnim i dużym natężeniu ruchu pieszego oraz kołowego wózków widłowych i paletowych.



## A – WŁAŚCIWOŚCI SYSTEMU

|  |                       |   |                              |
|--|-----------------------|---|------------------------------|
|  | odporny chemicznie    |  | odporny mechanicznie         |
|  | dostępny w 6 kolorach |  | przeciwpoślizgowy            |
|  | monolityczny          |  | łatwy w utrzymaniu czystości |

## B – DANE TECHNICZNE

|   |                      |  |
|---|----------------------|--|
| Odporność na ścieranie                      | wg PN-EN ISO 5470-1  | 380 - 410 mg                               |
| Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody | wg PN-EN 1062-3      | 0,002 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0,5</sup> |
| Klasa reakcji na ogień                      | wg PN-EN 13051-1     | B <sub>fi</sub> -s1                        |
| Odporność na uderzenie                      | wg PN-EN-ISO 6272-1  | Klasa II: ≥ 10 Nm                          |
| Przyczepność przy odrywaniu                 | wg PN-EN 1542:2000   | ≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>                    |
| Klasa przeciwpoślizgowości                  | wg DIN 51130         | R12  |
| Klasa przeciwpoślizgowości                  | wg DIN 51097         | B  |
| Emisja LZO/VOC                              | wg PN-EN-ISO 16000-6 | Klasa A+ (<200g/m <sup>3</sup> )           |
| Emisja LZO/VOC                              | wg EN ISO 11890:2    | <50g/dm <sup>3</sup>                       |

Uwaga: próbki testowano po 28 dniach w temperaturze 20°C

## C – ZASTOSOWANIE

System P-Flex® HD 600 przeznaczony jest m.in. zakładów produkcyjnych działających w sektorze:

- samochodowym
- lotniczym
- elektromaszynowym

- meblarskim
- papierniczym

## D – ATESTY I NORMY

- Certyfikat HACCP wydany przez SGS Polska Sp. z o.o. /certification and Business Enhancement – PL17/0573
- Atest Higieniczny wydany przez Gdański Uniwersytet Medyczny Zakład Toksykologii Środowiska – 299/322/305/2021
- Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień wydany przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych – SG-97/16/N
- Raport badań odporności mechanicznej wydany przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Farb, Klejów i Polimerów SPEKTROCHEM – 1074/2016
- Raport z badań laboratoryjnych emisji LZO/VOC oraz badań wytrzymałościowych wydany przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Farb, Klejów i Polimerów SPEKTROCHEM – 193/L2017

## E – PODŁOŻE

- Jakość podłoża

Powierzchnia bazowa jest zazwyczaj powierzchnią betonową lub polimerową. Powierzchnia bazowa musi być czysta i wolna od kurzu oraz luźnych cząsteczek. Beton powinien mieć minimum 1,5 N/mm<sup>2</sup> wytrzymałości na rozciąganie. Zanieczyszczenia w rodzaju zatłuszczenia, zaolejenia, pozostałości farb, związków chemicznych i mleczka cementowego muszą zostać bezwzględnie usunięte.

- Przygotowanie

Najlepszą metodą przygotowania powierzchni jest bezpyłowe śrutowanie. Dopuszcza się możliwość innego przygotowania, jak np.: frezowanie, ręczne lub maszynowe szlifowanie itp.

## F – INSTRUKCJA APLIKACJI

### ● Warunki aplikacji

Wilgotność podłoża max. 4% wagowo  
 Temperatura otoczenia od +10°C do +30°C  
 Temperatura podłoża od +10°C do +30°C  
 Maksymalna względna wilgotność powietrza 70%  
 Punkt rosy - temperatura podłoża i nieutwardzonej  
 posadzki musi być zawsze o 3°C wyższa od  
 temperatury punktu rosy.

### ● Produkty wchodzące w skład systemu:

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| - E-Vers® 100       | warstwa gruntująca |
| - Kruszywo kwarcowe |                    |
| - P-Flex® HD600     | warstwa zasadnicza |

### ● Zużycie:

|                     |                        |
|---------------------|------------------------|
| - E-Vers® 100       | ~0,3 kg/m <sup>2</sup> |
| - Kruszywo kwarcowe | ~1,5 kg/m <sup>2</sup> |
| - P-Flex® HD600     | ~0,5 kg/m <sup>2</sup> |
| - Kruszywo kwarcowe | ~1,5 kg/m <sup>2</sup> |
| - P-Flex® HD600     | ~0,6 kg/m <sup>2</sup> |

● Składniki systemu P-Flex® HD 600 dostarczane są w zestawach wagowo gotowych do mieszania. Nie należy dzielić opakowań na mniejsze porcje. Czas obróbki:

|                            |          |
|----------------------------|----------|
| - E-Vers® 100 100:50 (A+B) | ~25 min. |
| - P-Flex® HD600            | ~35 min  |

Uwaga: długość czasu przydatności do stosowania przyjęto dla temperatury +18°C.

### ● Czyszczenie narzędzi

Czyszczenie narzędzi po wykonanej pracy powinno się odbywać w wyznaczonym miejscu z dala od pomieszczeń produkcyjnych i miejsca aplikacji powłok. Do czyszczenia narzędzi można używać np. ksyłenu lub acetonu. W trakcie czyszczenia i mycia należy bezwzględnie stosować się do instrukcji producentów danych rozpuszczalników i unikać ich rozlania na świeżo wykonane posadzki. Opis postępowania z opakowaniami po wszystkich komponentach zawierają Karty Charakterystyk poszczególnych komponentów.

Uwaga: szczegółowa instrukcja aplikacji dostępna dla autoryzowanych wykonawców.

## G – CZAS UTWARDZENIA

W warunkach temperaturowych od 15°C do 25°C, należy przyjąć następujące wartości:

|                     |            |
|---------------------|------------|
| ● Ruch piesz        | 24 godziny |
| ● Lekki ruch kołowy | 4 dni      |
| ● Pełne utwardzenie | 7 dni      |

## H – OPAKOWANIA / MASY

Składniki systemu P-Flex® HD 600 są dostarczane w pojemnikach o oznaczonych masach netto:

|                      |                                |
|----------------------|--------------------------------|
| - E-Vers® 100        | skł. A— 20 kg, skł. B—10 kg    |
| - P-Flex® Park Base  | skł. A— 18,4 kg, skł. B—4,0 kg |
| - P-Flex® Park Cover | skł. A— 16,7 kg, skł. B—4,0 kg |

## I – MAGAZYNOWANIE

Wszystkie materiały wchodzące w skład systemu P—Flex® HD 600 powinny być przechowywane w suchych i zacienionych miejscach. Optymalne temperatury to 15-20°C. Czas składowania nieotwartych i nieuszkodzonych opakowań to 24 miesiące.

## J – UWAGI

Niektóre składniki mas posadzkowych w stanie nieutwardzonym są szkodliwe dla zdrowia. U osób szczególnie wrażliwych mogą wywołać uczulenie. Podczas wykonywania prac należy zachować szczególne środki ostrożności. W pomieszczeniach, w których przygotowuje się i wykonuje posadzki muszą być dobrze wentylowane. Pracownicy powinni używać: ubrań, butów, okularów i rękawic ochronnych. Szczegółowe zasady bezpieczeństwa podane są w Kartach Charakterystyki składników. Poliuretanowe masy posadzkowe po utwardzeniu są fizjologicznie obojętne dla organizmu ludzkiego. Do każdego materiału i składnika dostarczane są Karty Charakterystyki zawierające szczegółowe informacje dotyczące BHP.

## K – UWAGI KOŃCOWE

LAINER Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, sp. k., gwarantuje wysoką jakość dostarczanych materiałów i bierze pełną odpowiedzialność za ewentualne wady oferowanych materiałów. Jednak ze względu na zmienność warunków montażu i zastosowań produktów LAINER, informacje zawarte w niniejszej karcie stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z LAINER w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszystkie materiały mogą być stosowane jedynie przez przeszkolone i doświadczone brygady wykonawcze. Bezpośrednio przed aplikacją Klient jest zobowiązany do sprawdzenia stanu podłoża, warunków klimatycznych i jakości materiałów.

Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Niniejszy dokument traci ważność z chwilą ukazania się nowego wydania.

